

AVVISO PUBBLICO DI SORTEGGIO

SORTEGGIO PUBBLICO INERENTE L'ESPLETAMENTO DELLA PROCEDURA RISTRETTA AI SENSI DELL'ART. 61 E 91, DEL D.LGS. N. 50/2016 E SS.MM.II. PER L'AFFIDAMENTO DEI LAVORI DI RIQUALIFICAZIONE URBANA DEL PARCO DELLA BILANCIA E AREE PUBBLICHE ADIACENTI A CAMPOGALLIANO (MO).

CIG acquisito dalla CUC: 88075582CA – CUP: I77H19000460004

Preso atto che:

- con determinazione a contrarre n. 150 del 08/06/2021 a firma dell'Arch. Daniela De Angelis responsabile del Settore III Servizi al Territorio del Comune di Campogalliano, si è dato mandato alla Centrale Unica di Committenza dell'Unione Terre D'Argine di esperire una procedura ristretta ai sensi dell'art. 61 e 91 del D. Lgs. 50/2016, per l'affidamento dei lavori in oggetto;
- l'aggiudicazione avverrà mediante il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo, ai sensi dell'art. 95 comma 2, del D. Lgs. 50/2016;
- l'importo a base di gara, al netto dell'IVA, ammonta ad € 412.810,29, di cui € 12.934,53 per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso di gara ed € 133.651,79 quale importo stimato della manodopera;
- con la determina a contrarre di cui sopra sono stati approvati i requisiti di ammissione, e richiamata la delibera di giunta del Comune di Campogalliano n. 45 del 26/04/2021 di approvazione del capitolato speciale d'appalto e tutti gli elaborati progettuali;

Rilevato che:

- con determina n. 546 del 24/06/2021 a firma del Dirigente del Settore Affari Generali e Contratti dell'Unione delle Terre d'Argine – Centrale Unica di Committenza si sono approvati il bando/disciplinare di gara e gli allegati relativi alla procedura in oggetto;
- che con bando prot. 38464 del 24/06/2021 si fissava la data di scadenza della presentazione delle istanze di partecipazione sulla piattaforma informatica SATER per le ore 12:00 del 12/07/2021 e si stabiliva, ai sensi dell'art. 91 del D.Lgs. 50/2016, che qualora il numero degli operatori economici qualificati fosse superiore a 10 (dieci), si sarebbero individuati i 10 (dieci) operatori economici da invitare mediante sorteggio pubblico;

Vista la determina n. 703 del 26/07/2021 a firma del dirigente responsabile del Settore Affari Generali e Contratti/ Centrale Unica di Committenza dell'Unione delle Terre d'Argine, nella quale vengono ammessi tutti gli 11 operatori economici istanti aventi i seguenti numeri progressivi corrispondenti ai numeri di registro SATER:

Progressivo presentazione istanza sulla piattaforma telematica SATER	Data di ricezione	Corrispondente numero di registro di sistema SATER
1	28/06/2021 h 16:06	PI223955-21
2	29/06/2021 h 11:03	PI224761-21
3	30/06/2021 h 11:03	PI226635-21
4	01/07/2021 h 9:50	PI227489-21
5	05/07/2021 h 15:39	PI231078-21
6	09/07/2021 h 12:19	PI236856-21
7	09/07/2021 h 17:09	PI237321-21
8	12/07/2021 h 10:03	PI238027-21
9	12/07/2021 h 10:23	PI238073-21
10	12/07/2021 h 11:30	PI238202-21
11	12/07/2021 h 11:56	PI238252-21

Tutto ciò premesso, Il Responsabile della procedura di gara

AVVISA E COMUNICA

- che la centrale unica di committenza dell'Unione delle Terre d'Argine (Modena), in qualità di Stazione Appaltante per conto del Comune di Campogalliano (MO), effettuerà, ai sensi di quanto stabilito al paragrafo 18 del bando di procedura ristretta per l'affidamento dei lavori in oggetto un sorteggio pubblico, con possibilità di assistere da parte di tutti i soggetti interessati, finalizzato all'individuazione dei 10 operatori economici da invitare alla suddetta procedura ristretta;

- che la Stazione Appaltante procederà ad effettuare il sorteggio sulla base dell'elenco di operatori formato con la suddetta determinazione n. 703/2021, elenco riportante come criterio di numerazione i numeri progressivi corrispondenti ai numeri di registro SATER di presentazione di ogni singola istanza degli 11 candidati;

- che l'elenco dei soggetti ammessi rimarrà riservato fino alla scadenza del termine per la ricezione delle offerte, nella seconda fase della procedura ristretta;

- che il predetto sorteggio pubblico si svolgerà alle ore 11:30 del giorno giovedì 29 luglio 2021 presso la sala “Giardino di levante”, sita al secondo piano della sede Comunale in C.so Alberto Pio n. 91, a Carpi (MO), mediante seduta pubblica.

Carpi, 26-07-2021

Il Dirigente del Settore
Affari Generali e Contratti/Centrale Unica di Committenza
Dott.ssa Susi Tinti