

UNIONE DELLE TERRE D'ARGINE

Provincia di Modena

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE E SULLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO 2022

L'ORGANO DI REVISIONE

Dott.ssa Daniela Valpondi– Revisore Unico

L'Organo di Revisione

Verbale n. 47 del 11.09.2023

RELAZIONE SUL BILANCIO CONSOLIDATO 2022

L'Organo di Revisione:

~~Esaminato lo schema di bilancio consolidato 2022, composto da Conto Economico, Stato Patrimoniale e Relazione sulla Gestione, che comprende la Nota Integrativa;~~

Visti:

- il D.Lgs. n.267/2000 ed in particolare l'art. 233-bis *"Il Bilancio consolidato"* e l'art. 239, comma 1, lett. d-bis;
- il D.Lgs. n. 118/2011, come modificato dal D.Lgs. n. 126/2014;
- i principi contabili applicati ed in particolare l'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011 *"Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato"*;
- le linee guida della Corte dei Conti, Sezione Autonomie, approvate con Delibera n. 16/2020;

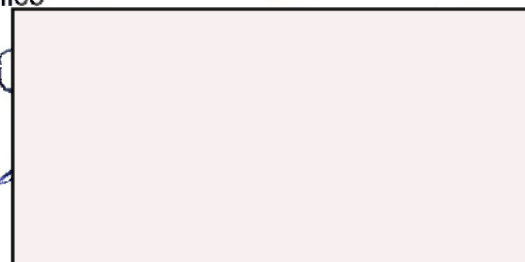
Approva

L'allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare relativa al bilancio consolidato 2022 e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2022 della Unione delle Terre d'Argine, che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

Carpi, lì 11.09.2023

Il Revisore Unico

Dott.ssa Daniela Valpondi



INTRODUZIONE

Il Revisore Unico, nella persona del dott.ssa Daniela Valpondi;

Premesso:

- che con deliberazione consiliare n. 7 del 26/04/2023 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2022;
- che questo Organo, con relazione approvata risultante da verbale n. 40 del 03/04/2023 ha espresso parere al rendiconto della gestione per l'esercizio 2022;

Visti:

- la deliberazione di Giunta n. 88 del 06/09/2022 di approvazione dello schema di bilancio consolidato 2022;
- la proposta di deliberazione consiliare e lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2022 completo di:
 - a) Conto Economico;
 - b) Stato Patrimoniale;
 - c) Relazione sulla Gestione
 - d) Nota integrativa compresa nella Relazione;

Premesso che:

- la formazione del bilancio consolidato è guidata dal Principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011;
- il punto 6) del sopra richiamato principio contabile dispone testualmente che *"per quanto non specificatamente previsto nel presente documento si fa rinvio ai Principi contabili generali civilistici e a quelli emanati dall'Organismo Italiano di Contabilità (OIC)"*;
- gli enti con popolazione inferiore a 5.000 abitanti possono non predisporre tale documento in quanto esclusi definitivamente dall'obbligo come previsto dal comma 831 della Legge 145/2018;
- con deliberazione di Giunta n. 8 del 22/02/2023 l'ente ha approvato l'elenco dei soggetti che compongono il perimetro del consolidamento (GAP) e l'elenco dei soggetti componenti il GAP compresi nel bilancio consolidato per l'anno 2022;

- l'Ente con appositi atti ha comunicato agli organismi, alle aziende e alle società l'inclusione delle stesse nel perimetro di consolidamento, ha trasmesso a ciascuno di tali enti l'elenco degli enti compresi nel consolidato e ha preventivamente impartito le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato;
- l'area di consolidamento è stata individuata analizzando le fattispecie rilevanti previste dal "Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato", allegato al D.Lgs. n. 118/2011, e che risultano appartenenti al "**Gruppo Unione delle terre d'Argine**" i seguenti soggetti:

Tipologia DLgs 118/2011	Ragione sociale	Tipologia	Tipologia (art. 11 ter D.lgs. 23.06.2011 n. 118)
CAPOGRUPPO	Unione Terre d'Argine		
1. Organismi strumentali	Nessuno		
2.1 Enti strumentali controllati	Azienda Servizi alla Persona delle Terre d'Argine (ASP)	Ente pubblico controllato	K. Diritti sociali, politiche sociali e famiglia
2.2 Enti strumentali partecipati	Nessuno		
3.1 Società controllate	Nessuno		
3.2 Società partecipate (società interamente pubbliche e affidatarie dirette di servizi pubblici)	LEPIDA SCPA	Società interamente pubblica	M. Sviluppo economico e competitività

- a decorrere dal 2018, con riferimento all'esercizio 2017, la definizione di società partecipata è estesa alle società nelle quali l'ente locale, direttamente o indirettamente, dispone di una quota significativa di voti, esercitabili in assemblea, pari o superiore al 20 per cento, o al 10 per cento se trattasi di società quotata.
- si è provveduto ad individuare la cosiddetta "**soglia di rilevanza**", calcolata con riferimento ai bilanci chiusi al 31.12.2021 da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1) del principio contabile sul consolidamento al fine di verificare gli enti da consolidare;
- ai fini del consolidamento sono considerate irrilevanti in ogni caso le quote di partecipazione inferiori all'1% del capitale della società partecipata; sono considerati irrilevanti i bilanci che presentano, per ciascuno dei seguenti parametri, una incidenza inferiore al 3% di totale di attivo, patrimonio netto e totale dei ricavi caratteristici rispetto ai corrispondenti valori della capogruppo;
- in base agli ulteriori criteri di inclusione previsti dal DLgs 118/2011, con riferimento all'esercizio 2022, è da includere nel perimetro di consolidamento Lepida s.c.p.a., in quanto società interamente pubblica affidataria diretta di servizi

pubblici (in house), da considerare sempre rilevante ai fini dell'inclusione nel Bilancio Consolidato;

- risultano pertanto incluse nell'area di consolidamento del **“Gruppo Unione delle Terre d'Argine”** le seguenti partecipazioni:

enti strumentali controllati: ASP delle Terre d'Argine;

società partecipate: LEPIDA SPA

PRESENTA

I risultati dell'analisi svolta e le attestazioni sul Bilancio Consolidato 2022.

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO

Il Bilancio Consolidato 2022 nel suo complesso offre una rappresentazione veritiera e corretta della consistenza patrimoniale e finanziaria del **“gruppo amministrazione pubblica della Unione delle Terre d’Argine”**.

La Relazione Illustrativa comprensiva della Nota Integrativa indica, complessivamente, il percorso seguito per identificare tra gli **enti strumentali controllati e partecipati** e le **società controllate e partecipate** quelli significativi, escludendo, come indicato dal principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4 al D.Lgs. n. 118/2011, quelli che si presentavano irrilevanti, cioè con valori patrimoniali, finanziari ed economici inferiori al 3% rispetto a quelli della Unione delle Terre d’Argine.

Per gli organismi compresi nel perimetro del consolidamento l’aggregazione dei valori contabili è stata operata con il metodo proporzionale, in base alla quota di partecipazione con riferimento al bilancio dei soggetti partecipati.

Nella seguente tabella sono riportati il risultato d’esercizio ed i principali aggregati del Conto economico consolidato:

CONTO ECONOMICO	Bilancio consolidato totale 2022 (A)	Bilancio consolidato totale 2021 (B)	Differenza (A-B)
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	60.200.392,91	62.151.841,67	-1.951.448,76
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	59.567.211,36	57.103.868,78	2.463.342,58
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	633.181,55	5.047.972,89	-4.414.791,34
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI			0,00
Proventi finanziari	30.163,20	6.123,74	24.039,46
Oneri finanziari	59.947,26	66.667,19	-6.719,93
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE			0,00
Rivalutazioni	0,00	0,00	0,00
Svalutazioni	0,00	0,00	0,00
RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA	603.397,49	4.987.429,44	-4.384.031,95
E) PROVENTI E ONERI STRAORDINARI			0,00
Proventi straordinari	3.140.561,57	1.717.129,48	1.423.432,09
Oneri straordinari	2.556.380,54	1.820.420,48	735.960,06
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	1.187.578,52	4.884.138,44	-3.696.559,92
Imposte	1.095.384,22	975.030,41	120.353,81
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	92.194,30	3.909.108,03	-3.816.913,73
Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi (solo per consolidamento con metodo integrale)	0,00	0,00	

Si dà atto che nel conto economico non viene scorporata alcuna quota di pertinenza di terzi perché tutti i soggetti sono stati consolidati con il metodo proporzionale.

Il risultato economico consolidato risulta di € 92.194,30 e, avendo operato elisioni infragruppo che ricollocano i risultati senza modificare il saldo complessivo, corrisponde alle quote di risultato dei 3 enti:

- € 89.187,32 di utile della Unione;
- € 3.003,00 di risultato di ASP;
- € 3,098 di risultato di Lepida;

Il calo di € 3.816.914 rispetto al 2021 è determinato da:

- € 3.665.166 di minore utile della Unione netto di elisioni;
- € 151.746 di minore risultato consolidato di ASP, netto di elisioni;
- € 1 di minore quota di risultato di Lepida netto di elisioni;

come indicato al paragrafo 2 della nota integrativa al bilancio consolidato.

Nella seguente tabella sono riportati il risultato d'esercizio ed i principali aggregati del Conto economico consolidato, evidenziando le differenze rispetto al Conto economico della Unione delle Terre d'Argine (ente capogruppo):

CONTO ECONOMICO	Bilancio consolidato totale 2022 (A)	Bilancio UTdA 2022 (B)	Differenza (A-B)
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	60.200.392,91	55.977.277,40	4.223.115,51
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	59.567.211,36	55.551.138,40	4.016.072,96
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	633.181,55	426.139,00	207.042,55
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI			
Proventi finanziari	30.163,20	27.554,19	2.609,01
Oneri finanziari	59.947,26	59.745,64	201,62
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE			
Rivalutazioni	0,00	0,00	0,00
Svalutazioni	0,00	0,00	0,00
RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA	603.397,49	393.947,55	209.449,94
E) PROVENTI E ONERI STRAORDINARI			
Proventi straordinari	3.140.561,57	3.140.561,57	0,00
Oneri straordinari	2.556.380,54	2.556.380,54	0,00
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	1.187.578,52	978.128,58	209.449,94
Imposte	1.095.384,22	888.941,26	206.442,96
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	92.194,30	89.187,32	3.006,98

Di seguito l'analisi delle principali elisioni operate al Conto Economico:

- ASP delle Terre d'Argine (quota 100%):

Si eliminano i proventi da trasferimenti correnti conseguiti dall'ente partecipato costituiti da contributi di gestione per lo svolgimento dei servizi affidati (servizi agli anziani residenziali e semiresidenziali, handicap, ecc.) per l'intera quota di € 1.891.288,72 e i corrispondenti costi per prestazioni di servizio nel bilancio dell'Unione. Si elidono inoltre ricavi da servizi per € 1.089.738,70 relativi ad ulteriori trasferimenti di fondi destinati alla ASP per calmierazione rette e ricavi diversi (€ 11.500,00) per rimborsi di utenze.

- LEPIDA s.c.p.a. (quota 0,014%):

Si eliminano i ricavi conseguiti dalla società partecipata nei confronti dell'Unione nella quota proporzionale di € 2,65 e i corrispondenti costi per prestazioni di servizi nel bilancio dell'Unione delle Terre d'Argine.

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO

Nella seguente tabella sono riportati i principali aggregati dello Stato patrimoniale consolidato:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO	Bilancio consolidato totale 2022 (A)	Bilancio consolidato totale 2021 (B)	Differenza (A-B)
ATTIVO			
TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)	-	-	
Immobilizzazioni immateriali	2.375.853,84	2.288.142,12	87.711,72
Immobilizzazioni materiali	25.924.948,56	25.551.487,98	373.460,58
Immobilizzazioni finanziarie	25.916,10	25.916,00	0,10
TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	28.326.718,50	27.865.546,10	461.172,40
Rimanenze	1.595.111,70	1.596.576,24	- 1.464,54
Crediti	12.398.062,92	16.268.102,49	- 3.870.039,57
Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	-	-	-
Totale disponibilità liquide	24.575.194,65	22.644.455,44	1.930.739,21
TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	38.568.369,27	40.509.134,17	- 1.940.764,90
TOTALE RATEI R RISCONTI (D)	18.461,88	134.102,50	- 115.640,62
TOTALE DELL'ATTIVO (A+B+C+D)	66.913.549,65	68.508.782,77	- 1.595.233,12
PASSIVO			-
TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)	30.446.231,06	30.606.657,42	- 160.426,36
TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)	1.911.127,83	2.148.058,83	- 236.931,00
TOTALE TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO (C)	38,60	36,33	2,27
TOTALE DEBITI (D)	26.933.710,24	27.542.602,99	- 608.892,75
TOTALE RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI (E)	7.622.441,92	8.211.427,20	- 588.985,28
TOTALE DEL PASSIVO (A+B+C+D+E)	66.913.549,65	68.508.782,77	- 1.595.233,12
TOTALE CONTI D'ORDINE	39.124.624,80	34.323.805,75	4.800.819,05

La verifica degli elementi patrimoniali al 31/12/2022 ha evidenziato i seguenti valori:

ATTIVOImmobilizzazioni immateriali

Il valore complessivo è pari a euro 2.375.853; la voce più significativa è costituita da immobilizzazioni in corso ed acconti (1.052.049) dell'Unione; altra voce di rilievo è rappresentata da Altre immobilizzazioni immateriali composta da spese su beni di terzi, per € 902.500 (opere della Unione sugli immobili scolastici di proprietà comunale) e dalla differenza di consolidamento (€ 281.087).

Immobilizzazioni materiali

Il valore complessivo è pari a euro 25.924.949; la voce più significativa è: Fabbricati non demaniali, per € 16.072.135 di cui 9 mln di proprietà della Unione e 7 mln di proprietà ASP.

Immobilizzazioni finanziarie

Il valore è pari a euro 25.916 riferito alla sola Fondazione Progetto per la vita ONLUS, partecipazione della Unione delle Terre d'Argine non consolidata in quanto svolge la propria attività e persegue i propri fini in piena autonomia, senza contratti o convenzioni con la Unione.

Rimanenze

Le rimanenze ammontano complessivamente a € 1.595.063 e sono determinate prevalentemente dal bilancio di ASP (quasi interamente relativi a terreni edificabili urbanizzati che saranno oggetto di permuta o vendita, non utilizzabili per la produzione dei servizi) e solo in piccola parte relativi a materie prime, sussidiarie e di consumo e lavori in corso su ordinazione.

Crediti

Il valore complessivo è pari a euro 12.398.063;

Si evidenziano le voci più significative:

- Crediti per trasferimenti e contributi, per euro 9.779.108;
- Crediti verso clienti ed utenti, per euro 1.771.372,18;

Disponibilità liquide

Le disponibilità liquide sono così costituite:

DISPONIBILITA' LIQUIDE	
Disponibilità liquide	
Conto di tesoreria	23.463.901,23
di cui Istituto tesoriere	23.463.901,23
Presso banca d'Italia	-
Altri depositi bancari e postali	1.109.480,41
Denaro e valori di cassa	1.813,01
Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente	-
Totale disponibilità liquide	24.575.194,65

PASSIVOPatrimonio netto

Il Patrimonio netto risulta così composto:

PATRIMONIO NETTO		
A-I	Fondo di dotazione	3.897.302,44
A-II	Riserve	26.973.866,92
A-II-a	-----	-
A-II-b	da capitale	-
	di cui: Differenze da consolidamento	-

	PATRIMONIO NETTO	
A-II-c	da permessi da costruire	-
A-II-d	indisponibili e per i beni culturali	12.339.550,94
A-II-e	altre riserve indisponibili	14.634.315,98
A-II-f	altre riserve disponibili	-
A-III	Risultato economico dell'esercizio	92.194,30
A-IV	Risultati economici da esercizi precedenti	-
A-V	Riserve negative per beni indisponibili	- 517.132,60
	Patrimonio netto di pertinenza di terzi	-
	TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)	30.446.231,06

Si dà atto che nel patrimonio netto non viene scorporata alcuna quota di pertinenza di terzi perché tutti i soggetti sono stati consolidati con il metodo proporzionale.

Rispetto al 2021 il Patrimonio Netto cala di € 160.426: tale variazione è da attribuire per € -159.026 alla differenza in Unione per l'utile dell'esercizio e per la applicazione del metodo del patrimonio netto alle partecipazioni finanziarie al 31/12/22; per € -1.396 alla diminuzione dell'utile 2022 di ASP; per € -3,55 alla differenza della quota parte dell'utile di Lepida.

Fondi per rischi e oneri

I fondi per rischi e oneri sono così composti:

	FONDI PER RISCHI ED ONERI	
B-1	Per trattamento di quiescenza	-
B-2	Per imposte	596,00
B-3	Altri	1.900.090,83
B-4	Fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	10.441,00
	TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)	1.911.127,83

Si tratta in prevalenza di fondi per passività potenziali dell'Unione ed ASP.

Fondo trattamento fine rapporto

Tale fondo, che ammonta a 39 €, si riferisce interamente alla quota di Lepida s.c.p.a. in quanto l'Unione e l'ASP non accantonano somme a tale titolo.

Debiti

I debiti ammontano ad euro 26.933.710 e presentano tra le voci più significative:

- Debiti da finanziamento, per € 6.155.692,53 (mutui e prestiti obbligazionari della Unione);
- Debiti verso fornitori per euro 11.495.057,81;
- Debiti per trasferimenti e contributi per euro 2.782.163;

Ratei, risconti e contributi agli investimenti

Tale voce ammonta a euro 7.622.441 e si riferisce quasi totalmente a Risconti passivi di Contributi agli investimenti.

Conti d'ordine

Ammontano a euro 39.124.624,80 e si riferiscono esclusivamente a Impegni su esercizi futuri della Unione.

Nella seguente tabella sono riportati i principali aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato, evidenziando le variazioni rispetto al Conto del Patrimonio della Unione delle Terre d'Argine (ente capogruppo):

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO	Bilancio consolidato totale 2022 (A)	Bilancio UTdA 2022 (B)	Differenza (A-B)
ATTIVO			
TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)	-	-	-
Immobilizzazioni immateriali	2.375.853,84	2.025.173,06	350.680,78
Immobilizzazioni materiali	25.924.948,56	14.863.965,95	11.060.982,61
Immobilizzazioni finanziarie	25.916,10	14.648.315,98	-14.622.399,88
TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	28.326.718,50	31.537.454,99	- 3.210.736,49
Rimanenze	1.595.111,70	5.608,92	1.589.502,78
Crediti	12.398.062,92	9.915.071,93	2.482.990,99
Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	-	-	-
Totale disponibilità liquide	24.575.194,65	23.520.416,94	1.054.777,71
TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	38.568.369,27	33.441.097,79	5.127.271,48
TOTALE RATEI R RISCONTI (D)	18.461,88	-	18.461,88
TOTALE DELL'ATTIVO (A+B+C+D)	66.913.549,65	64.978.552,78	1.934.996,87
PASSIVO			
TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)	30.446.231,06	30.443.224,08	3.006,98
TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)	1.911.127,83	858.606,04	1.052.521,79
TOTALE TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO (C)	38,60	-	38,60
TOTALE DEBITI (D)	26.933.710,24	26.181.954,95	751.755,29
TOTALE RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI (E)	7.622.441,92	7.494.767,71	127.674,21
TOTALE DEL PASSIVO (A+B+C+D+E)	66.913.549,65	64.978.552,78	1.934.996,87
TOTALE CONTI D'ORDINE	39.124.624,80	39.124.623,23	1,57

Di seguito l'analisi delle principali elisioni operate allo Stato Patrimoniale Consolidato:

- ASP delle Terre d'Argine (al 100%):

Si eliminano crediti di Asp Terre d'Argine verso l'Unione per l'intera quota pari a € 1.231.718,68 e i corrispondenti debiti nel bilancio dell'Unione delle Terre d'Argine;

- LEPIDA s.c.p.a.:

Si eliminano crediti verso clienti e utenti nel bilancio di Lepida nella quota proporzionale di € 0,45 e i corrispondenti debiti nel bilancio dell'Unione.

Elisione della voce dividendi

Nell'esercizio 2022 nessuno degli organismi inclusi nel gruppo ha erogato dividendi.

Eliminazione delle partecipazioni incluse nel bilancio consolidato.

Si riportano le differenze da consolidamento determinate in seguito all'eliminazione del valore delle partecipazioni relative agli enti consolidati:

Enti	Valore di iscrizione nel bilancio dell'Unione	Criterio di valutazione nel bilancio dell'Unione	Corrispondente Frazione del patrimonio netto da eliminare prerettificato	Differenza da consolidamento
ASP delle Terre d'Argine	14.621.368,00	patrimonio netto	14.340.281,00	-281.087,00
LEPIDA	1.033,78	patrimonio netto	1.033,78	0,00
totale	14.622.401,78		14.341.314,78	-281.087,00

Il valore della partecipazione in ASP nel bilancio dell'Unione (calcolato sul Bilancio ASP 2021) risulta superiore al corrispondente patrimonio netto della partecipata al 31/12/2022, la differenza è stata iscritta nella voce "altre immobilizzazioni immateriali" dell'Attivo per un totale di 281.087,00;

il valore della partecipazione in LEPIDA nel bilancio dell'Unione risulta inferiore al corrispondente patrimonio netto della partecipata per un valore irrilevante di € 0,0042 che apparirebbe tra le voci di patrimonio netto del bilancio consolidato (in mancanza di una specifica voce "differenze da consolidamento" nello schema ministeriale si è valorizzata la voce riserve da capitale).

RELAZIONE SULLA GESTIONE E NOTA INTEGRATIVA

La relazione sulla gestione e la nota integrativa illustrano:

- i riferimenti normativi ed il procedimento seguito nella redazione del Bilancio Consolidato;
- la composizione del Gruppo Unione delle Terre d'Argine;
- i criteri di valutazione applicati alle varie voci di bilancio;
- la composizione delle singole voci di bilancio, individuando per le più rilevanti il contributo di ciascun soggetto compreso nell'area di consolidamento;
- le aliquote di ammortamento dei beni materiali ed immateriali applicati in relazione alla specifica tipologia di attività alla quale i beni sono destinati;
- il conto economico riclassificato, con la determinazione dei margini della gestione operativa.
- le ragioni delle più significative variazioni intervenute nella consistenza delle voci dell'attivo e del passivo rispetto all'esercizio precedente;
- la suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento;
- cumulativamente per ciascuna categoria, l'ammontare dei compensi spettanti agli amministratori e ai sindaci dell'impresa capogruppo per lo svolgimento di tali funzioni anche in altre imprese incluse nel consolidamento;
- l'elenco degli enti, le aziende e le società componenti del gruppo comprese nel bilancio consolidato con l'indicazione per ciascun componente:
 - a) della percentuale utilizzata per consolidare il bilancio e, al fine di valutare l'effetto delle esternalizzazioni, dell'incidenza dei ricavi imputabili alla controllante rispetto al totale dei ricavi propri, comprensivi delle entrate esternalizzate;
 - b) delle spese di personale utilizzato a qualsiasi titolo, e con qualsivoglia tipologia contrattuale;
 - c) delle eventuali perdite ripianate dall'ente, attraverso conferimenti o altre operazioni finanziarie, negli ultimi tre anni.

OSSERVAZIONI E CONSIDERAZIONI

L'Organo di Revisione, per quanto fin qui argomentato rileva che:

- il bilancio consolidato 2022 della Unione delle Terre d'Argine è stato redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.Lgs. n. 118/2011 e la Relazione sulla Gestione e la Nota Integrativa contengono le informazioni richieste dalla legge;
- l'area di consolidamento risulta correttamente determinata;
- la procedura di consolidamento risulta complessivamente conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);
- il bilancio consolidato 2022 della Unione delle Terre d'Argine rappresenta in modo veritiero e corretto la reale consistenza economica, patrimoniale e finanziaria dell'intero Gruppo Amministrazione Pubblica.

CONCLUSIONI

L'Organo di Revisione, per quanto esposto ed illustrato nella presente relazione, ai sensi dell'articolo 239, comma 1 lett. d-bis) del D.Lgs. n. 267/2000 esprime parere favorevole all'approvazione del bilancio consolidato 2022 del Gruppo Unione delle Terre d'Argine.

Carpi, li 11/09/2023

L'ORGANO DI REVISIONE

Dott.ssa Daniela Valpondi – Revisore Unico

