



03700620190049365A01

Chiarificazione della situazione patrimoniale

art. 14, c. 1, lett. f), d.lgs. n. 33 del 14 marzo 2013; art. 2, l. 441 del 5 luglio 1982;

Io sottoscritto/a GIARA OBICI, nata/a a CARPI, il [REDACTED], in
qualità di CONSIGLIERE UTA, in ottemperanza alle disposizioni di cui all'art. 14, c. 1, lett.
f), d.lgs. 33 del 14 marzo 2013 e dell'art. 2, l. 441 del 5 luglio 1982,

dichiaro di possedere quanto segue

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (1)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
PROPRIETA'	APPARTAMENTO IN MODENA	100%	ITALIA

1. Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
/		

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
	/		

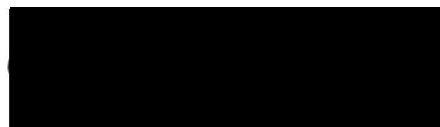
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Carpi, li 29/08/2019

Firma del dichiarante



* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.